

ICS 75.180.10
E 92
备案号:1171—1998

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/ T 6304—1997

注蒸汽封隔器及井下补偿器 技 术 条 件

Technical standard of thermal packer and expansion joint

1997-12-31 发布

1998-07-01 实施

中国石油天然气总公司 发布

前 言

注蒸汽封隔器和井下补偿器是稠油注蒸汽开采工艺必需的井下工具，其工作性能的好坏直接影响着注蒸汽开采稠油的效果。本标准规定了注蒸汽封隔器和井下补偿器的基本参数、技术以及试验、检验等方面的要求，以满足设计、制造、检验注蒸汽封隔器和井下补偿器的需要。

本标准由采油采气专业标准化委员会提出并归口。

本标准起草单位：胜利石油管理局采油工艺研究院。

本标准主要起草人 逯国成 李啸南 冯永胜 杜青荣

注蒸汽封隔器及井下补偿器技术条件

Technical standard of thermal packer and expansion joint

1 范围

本标准规定了注蒸汽封隔器（以下简称封隔器）及井下补偿器的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于封隔器及井下补偿器的生产和质量检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/ T 197—1981 普通螺纹 公差与配合（直径1~355mm）
- GB/ T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件
- GB/ T 700—1988 碳素结构钢
- GB/ T 1222—1984 弹簧钢
- GB/ T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB/ T 3077—1988 合金结构钢 技术条件
- GB/ T 4461—1992 热双金属带材
- GB/ T 8163—1987 输送流体用无缝钢管
- GB/ T 9253.2—1988 石油套管螺纹
- GB/ T 9253.3—1988 石油油管螺纹
- SY/ T 5105—1997 油气田用封隔器分类及型号编制方法
- SY 5304—87 石油钻采机械产品用锻件通用技术条件
- SY 5309—87 石油钻采机械产品用包装通用技术条件
- SY/ T 5991—94 套管、油管及输送钢管螺纹保护器

3 分类及型号编制方法

3.1 封隔器的分类及型号编制方法

按SY/ T 5105执行。

3.2 井下补偿器的分类及型号编制方法

3.2.1 分类

按井下补偿器能否传递扭矩分为：

- a) 可传递扭矩的井下补偿器；
- b) 不可传递扭矩的井下补偿器。

3.2.2 型号编制方法

井下补偿器按以下方法编制型号。